

ULTRA XTR FRAME™

REF: 55.217

CIRCULAR

Item INTEX: 26.330NP



ARMAZÓN METÁLICO

Ø5.49m x 1.32m



Montaje **60 minutos**



Peso caja **128,1kg**



Capacidad **26.423L**

CALIDAD Y ROBUSTEZ

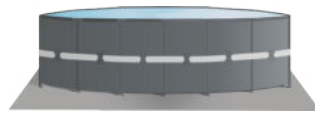
Las Ultra XTR Frame™ se caracterizan por la robustez que le proporciona su **estructura de tubos de perfil ovalado**, ensamblados y pintados por dentro y por fuera para evitar la oxidación. Su lona triple capa está fabricada con **PVC-Poliéster extrafuerte de primera calidad**.

El exclusivo sistema **Hydro Aeration Technology™** presente en la depuradora mejora la circulación y filtración, consiguiendo un **agua de mayor calidad y pureza**.

ACCESORIOS INCLUIDOS



Caudal Bomba
7.900 L / h
Voltaje
220 / 240 V



ARENA NO INCLUIDA

DEPURADORA DE ARENA

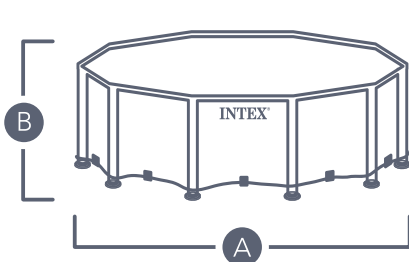
TAPIZ

COBERTOR

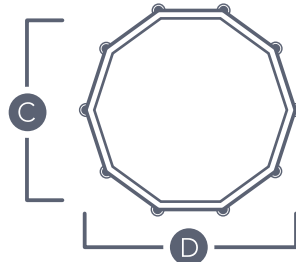
PELDAÑOS DESMONTABLES

ESCALERA DE SEGURIDAD

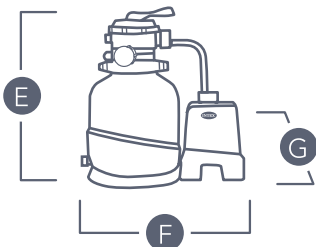
DIMENSIONES PISCINA Y DEPURADORA



A **5,49 m** B **1,32 m**



C **5,49 m** D **5,49 m**



E **0,62 m**

F **0,52 m**

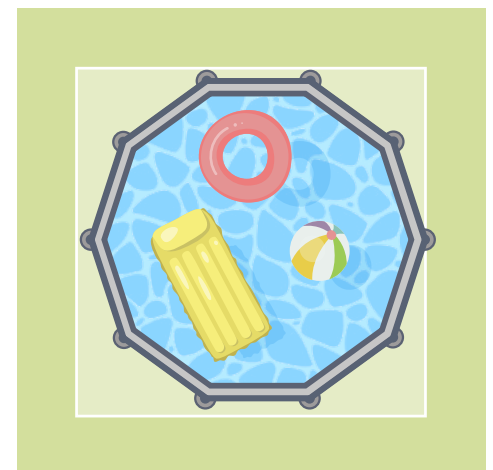
G **0,44 m**



Depuradora

1,05m x 0,95m

ESPCIO MÍNIMO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE



Piscina

6,5m x 6,5m