

ULTRA XTR FRAME™

REF: 55.218

CIRCULAR

Item INTEX: 26.334NP



CALIDAD Y ROBUSTEZ

Las Ultra XTR Frame™ se caracterizan por la robustez que le proporciona su **estructura de tubos de perfil ovalado**, ensamblados y pintados por dentro y por fuera para evitar la oxidación. Su lona triple capa está fabricada con **PVC-Poliéster extrafuerte de primera calidad**.

El exclusivo sistema **Hydro Aeration Technology™** presente en la depuradora mejora la circulación y filtración, consiguiendo un **agua de mayor calidad y pureza**.

ARMAZÓN METÁLICO

Ø6.10m x 1.22m



Montaje **60 minutos**



Peso caja **133,7kg**

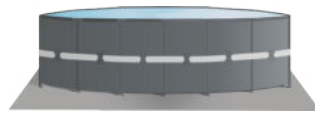


Capacidad **30.079L**

ACCESORIOS INCLUIDOS



Caudal Bomba
7.900 L / h
Voltaje
220 / 240 V



ARENA NO INCLUIDA

DEPURADORA DE ARENA

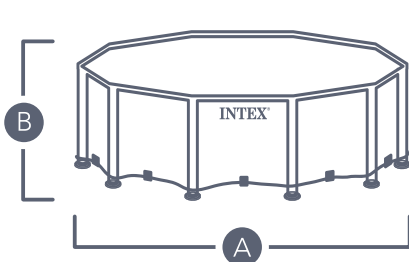
TAPIZ

COBERTOR

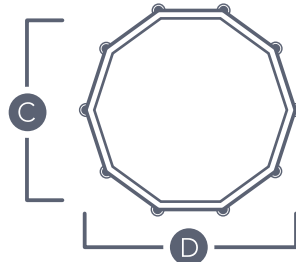
PELDAÑOS DESMONTABLES

ESCALERA DE SEGURIDAD

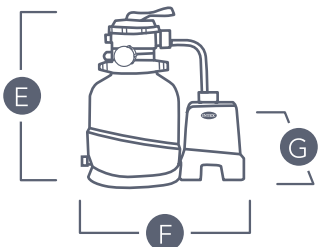
DIMENSIONES PISCINA Y DEPURADORA



A **6,10 m** B **1,22 m**



C **6,10 m** D **6,10 m**



E **0,62 m**

F **0,52 m**

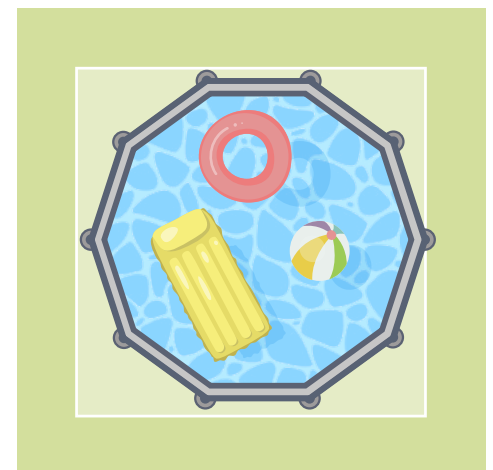
G **0,44 m**



Depuradora

1,05m x 0,95m

ESPCIO MÍNIMO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE



Piscina

7,10m x 7,10m